

Instrucciones para usar las hojas de prueba IOF PrintTech

Hay 2 hojas de prueba PrintTech, una hoja impresa en offset (Impresoras BML 2019) y una hoja impresa con láser (Kartsam 2019).

La hoja de prueba impresa en offset debe usarse como referencia de color para la impresión en offset y láser. También proporciona información sobre el orden del color para las cuatro disciplinas. Finalmente, muestra el nivel de calidad de impresión para offset que se exige para eventos IOF.

La hoja de prueba impresa con láser debe usarse principalmente para mostrar la demanda de nitidez de línea (especialmente contornos y líneas azules finas en pantanos) cuando se usa impresión láser. También muestra los tamaños de píxeles demandados. Esta hoja no se recomienda para la calibración del color, utilice la hoja de prueba del equipo en su lugar.

En la página web de IOF (recursos, cartografía) se publica una versión actualizada del Apéndice 1 de ISOM 2017, Impresión y Definiciones de colores. En la misma ubicación, puede encontrar información sobre el orden de los colores (en OCAD) para ISOM 2017-II e ISSprOM 2019 respectivamente. La misma información para los mapas MTBO y Ski-O se publicará más adelante (sin fecha).

Con las hojas de prueba del Proyecto PrintTech puede probar la calidad de su impresora, ya sea una impresora láser, una impresora de inyección de tinta, una prensa digital o una impresora offset.

1. Colores básicos para mapas de orientación
 - Corregir tonos de colores.
 - La uniformidad de las superficies de color (sin rayas, sin agujeros, sin burbujas).
 - Agudeza de los bordes rectos, redondos y diagonales de las áreas coloreadas.

Puede ajustar los colores de su impresora editando la tabla de colores en el archivo OCAD.

2. Tramas más comunes en mapas de orientación.
 - Corregir tonos de colores.
 - Uniformidad de las superficies de color.
 - (sin rayas, sin agujeros, sin burbujas)
 - Nitidez de rectas, redondas y bordes diagonales.
 - Sin efecto Moiré

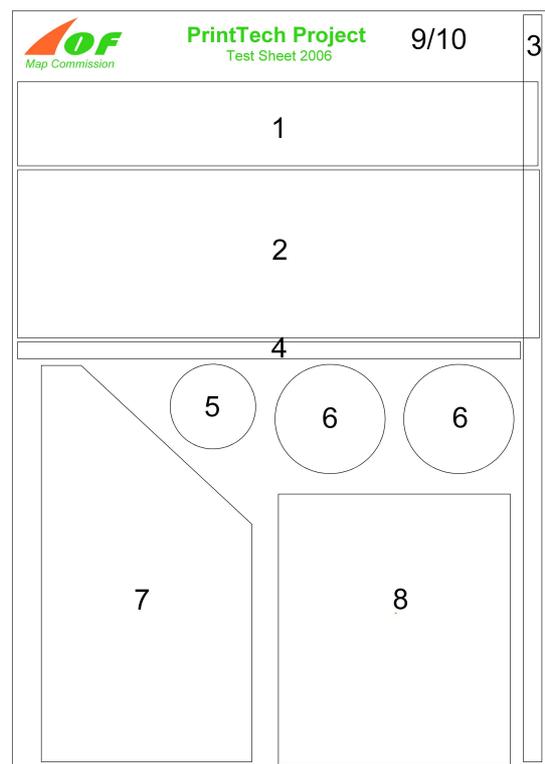
3. Precisión vertical de las mediciones.

4. Precisión horizontal de las mediciones.

5. Si la resolución de la impresora es suficiente, no hay efecto Moiré.

6. La resolución de la impresora

- Líneas finas claras en grupos de tres (los tres círculos exteriores son 0.05 mm con un espaciado de 0.05 mm, luego 0.10 mm con un espaciado de 0.10 mm, 0.15 mm, 0.20 mm, 0.25 mm, ... - hasta 0.5 mm)
- Si la resolución de la impresora es suficiente, no hay espacios o bordes en zig-zag en las líneas y no hay efecto Moiré.





COMISION de MAPAS

7. Combinaciones de tramas

- Compruebe cómo se han impreso las diferentes pantallas una encima de otra (efecto de sobreimpresión)
 - ¿Aparecen todas las tramas azules combinadas con tramas amarillas como en la hoja de prueba?
 - ¿Las curvas de nivel tienen la misma apariencia que en la hoja de prueba para todas las combinaciones de pantallas?
 - No aparece el contorno borroso en las áreas verdes.
- Compare la representación de la línea marrón y azul en el área coloreada y el área blanca con la de la hoja de prueba

8. Algunos mapas de muestra en diferentes escalas

- Aspecto general de la hoja impresa en comparación con la hoja de prueba.
- Legibilidad de los mapas.
- ¿Cómo de claros son los símbolos que se colocan en las áreas de color?
- El color magenta del trazado no debe ocultar los símbolos del mapa.

Recomendaciones (9-10).

El papel

- La hoja de prueba está impresa en G-Print (mate, 115 gr). G-Print es ampliamente utilizado para imprimir mapas de orientación. El papel es un papel mate recubierto de alta blancura y superficie lisa. La durabilidad del papel y los colores impresos es muy buena incluso en condiciones húmedas y frías.
- Puedes comparar la calidad de tu papel con G-Print p.e..
- Algunos papeles utilizados en la impresión son demasiado brillantes (lustrosos), y algunos pigmentos utilizados para la impresión contienen sustancias que causan un aspecto brillante. Esto puede causar inconvenientes para leer el mapa a la luz del sol y en la orientación nocturna cuando se utiliza una luz brillante.

La calidad técnica de la hoja de prueba impresa

- Si la calidad de la impresora es buena, no debe haber rayas o puntos de colores en el papel.
- La calidad de la impresora debe ser tan buena que todos los colores sean iguales todos los días y durante todo el proceso.
- Para evitar una apariencia brillante, los colores no serán muy reflectantes.